

Urkunde



L ö w e n - C u p 2016

24.09.2016 in Geisingen

David Reis

(Jahrgang 2009)

Arena Geisingen Inline Sport

belegte den

1. Gesamtrang

(mit 145 Punkten)

In der Klasse

Schüler D (m)

24.09.2016, Geisingen